

Trane RTHB 215

Specifications

Marka	Trane
Typ	RTHB 215
Typ produktu	Water Cooled Chiller
Ogólna wydajność w kW	625,0
Ogólna wydajność w	177,7
Tonaż	
Czynnik chłodzący	Freon
Waga kg.	3390
Rozmiary	2759x1130x1810 mm (LxWxH)
Uwagi	# // 1x Compressor Trane CHHA200NA1HN146NNN
Stock	1



Description

Used Trane RTHB 215

Used Trane RTHB 215 water cooled split unit with 1 compressor Trane CHHA200NA1HN146NNN and Trane Adaptive control







